

### *Selbstentlader Gattung Tad 963 der DB, Ep 4*

Versuchsweise wurde ein OO tz 50 mit einem einteiligen Schwenkdach ausgestattet 1959 mit gutem Erfolg. Talbot baute eine erste Baureihe von 228 Stück mit 931 Drehgestellen da sich die Konstruktion bewährte.

Die DB beschaffte 1970 eine weitere 80 Wagen, jedoch mit 661 Drehgestelle und Hochleistungspuffer.

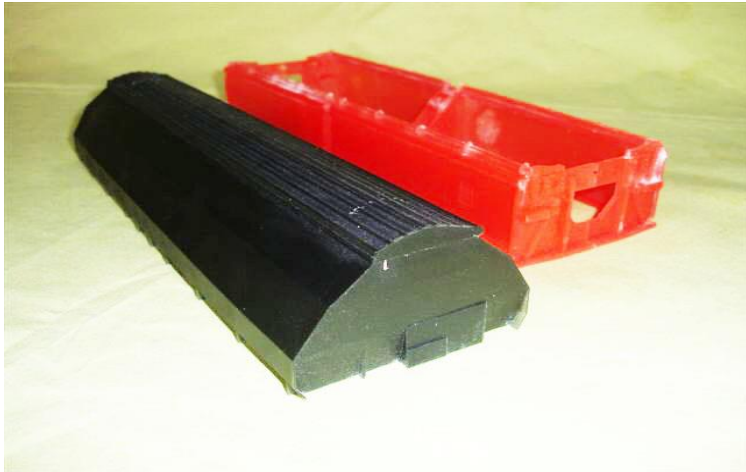


Ehemalige Tad 962 Wagen mit 4 teiligen Hubschwenkdach werden nachträglich 1980 mit einem einteiligen Schwenkdach ausgerüstet und ebenfalls als Tal 963 eingereiht, hergerichtet und mit leicht geänderte Bühne und Tritte ausgestattet..

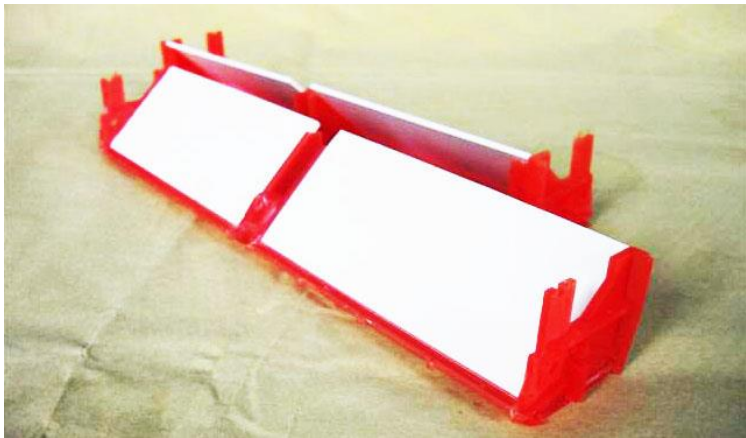
Dieser Selbstentlader mit Hub Schwenkdach Gattung Tal 963 hat MOSPAT schon aufgelegt als Bausatz einige Zeit.

Der Zusammenbau wird hier als dem nächsten Baubericht beschrieben.

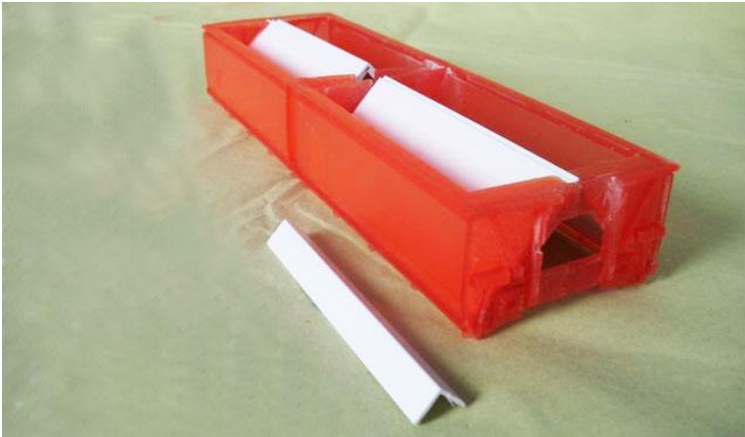
Das Gehäuse umfasst die 2 Seitenwände mit einem Oberbau in hochwertiges Kunstharz gegossen.



In die beide Gehäuseteilen werden die Rutschen geklebt an die Führungen die in die Wände gegossen sein.



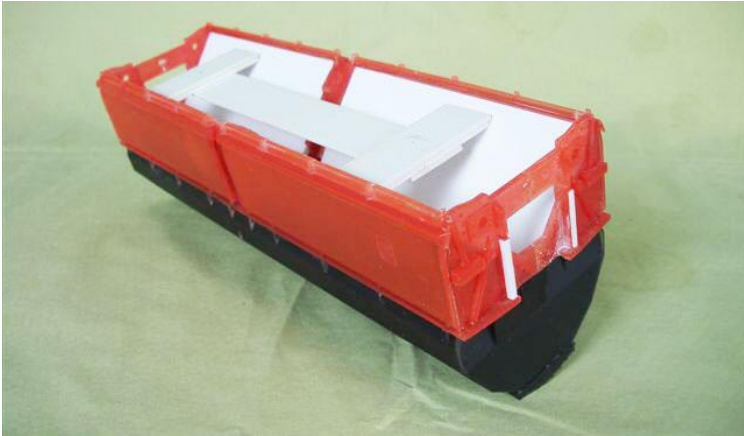
Die beide Gehäusewände werden zusammen gebaut und das First Winkelprofil auf die Rutsche geklebt.



Jetzt wird weiter gegangen mit dem Zusammenbau des Gehäuses und wird der Oberbau aufgeklebt.



Die Zapfenführungen für die Drehgestelle werden an die Rutsche geklebt.



Das Gehäuse bekommt jetzt die Kunststoffprimer Schicht.  
Die Messing Dachsteuerung wird aufgeklebt.



Die Messing Bühne wird montiert.



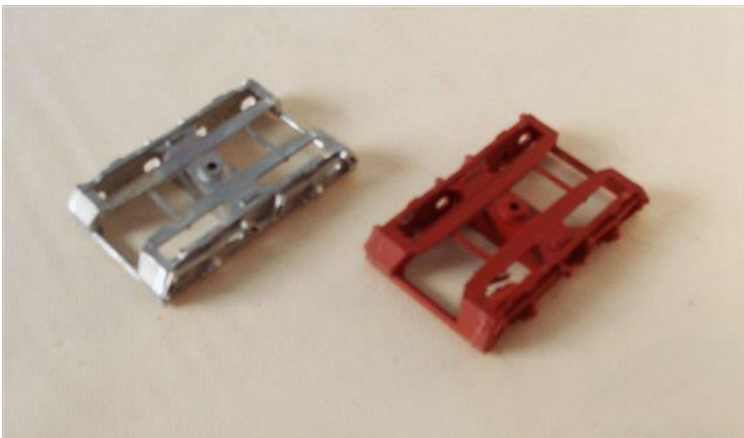
In die Seitenwände werden die Leiter eingeklebt mit dahinten die Brems und Lastschalter.



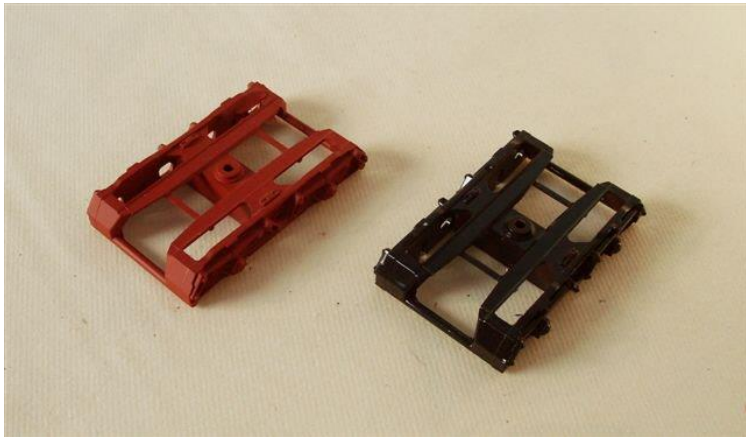
Das Gehäuse wird weiter grundiert und bekommt der rotbraune Lackanstrich (Ral 3009 Oxyd rot).



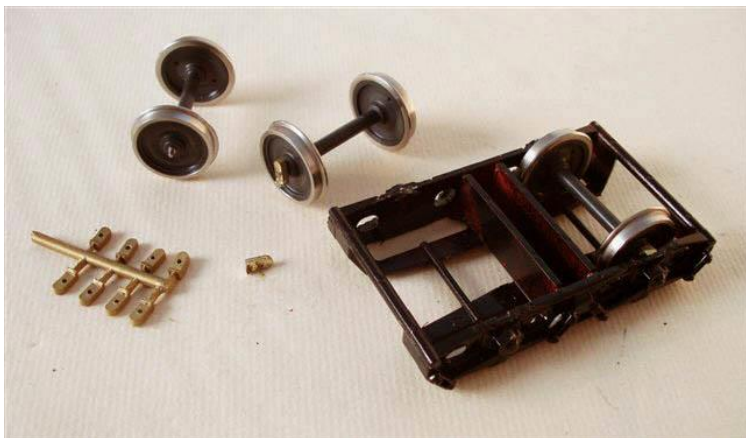
Die Drehgestelle werden grundiert.



und lackiert in Schwarz (Ral 9011 Graphitschwarz)



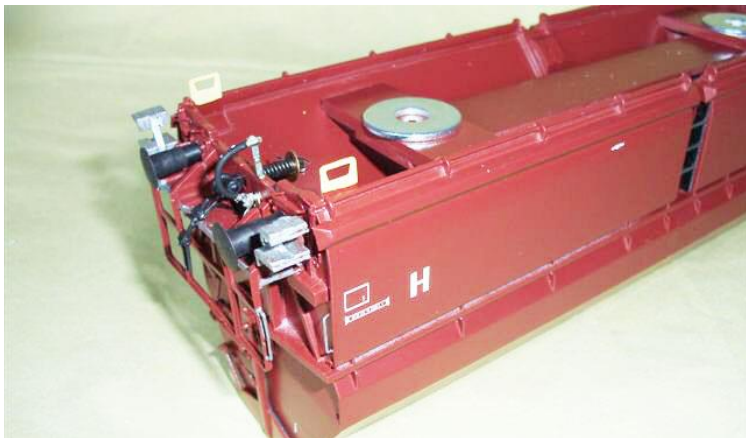
Die Messing Gleitlager werden über die Achsstummel geschoben und die Radsätze in die Drehgestelle montiert.



Die Kleinteile ans Gehäuse werden noch nachgefärbt:  
(Seil ösen und Handrad in Gelb, Bühne in Alu,  
Bremschlauch in schwarz mit Alu Hähnen etc.).



Die Unterlegscheiben für die Drehgestelle werden  
montiert.





Die Hochleistung Puffer und Schraub- Kupplungen werden montiert.



Die Drehgestelle werden angeschraubt.



Das Gehäuse wird mit Klarlack überzogen.



Und fertig ist der Selbstentlader Gattung Tal 963.



